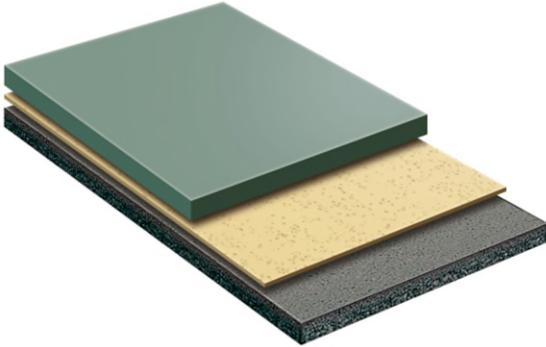


MasterTop 1289

Revêtement époxy, homogène, avec pontage de fissures pour cuves de stockage.

Application: sols industriels, cuves de stockage qui sont exposées aux charges mécaniques et chimiques.



		Consommation env.
	Primaire	
	MasterTop P 622 transparent, époxy, bicomposant, à faibles émissions (total solid)	0,3 – 0,5 kg/m ²
	Saupoudrage	
	sable de quartz sec, granulométrie 0,4 – 0,8 mm, répandu uniformément, pas à refus	0,3 kg/m ²
	Couche d'égalisation optionnelle ***	
	MasterTop P 622 chargé 1 : 0,5 avec sable de quartz sec granulométrie 0,1 – 0,3 mm	0,6 – 1,0 kg/m ² *
	Body Coat **	
	MasterTop BC 389 pigmenté, époxy, bicomposant, à faibles émissions (total solid), avec une haute résistance chimique	min. 2,5 kg/m ²
Épaisseur totale du système		min. 2,1 mm

* Consommation totale, sable de quartz y compris.

** Saupoudrage avec de la charge est nécessaire pour obtenir une surface antidérapante.

*** La couche d'égalisation est optionnelle.

Les consommations sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions du support.

Le système de sol MasterTop 1289 présente les caractéristiques suivantes, déterminés par des essais internes et externes:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1
Réaction au feu selon EN 13501-1	Bfl-s1
Résistance à la traction	23 N/mm ²
Allongement à la rupture	4,5%

MasterTop 1289

Revêtement époxy, homogène, avec pontage de fissures pour cuves de stockage.

Résistance à l'usure selon BCA	AR0,5
Charge de trafic	pneumatiques, pneus en caoutchouc, caoutchouc vulcanisé et polyamide
Résistance chimique	BPG (lois de construction et d'essai) groupes de test 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10 11,12 ,13, 14 Supplémentaire: acide phosphorique jusqu'à 85%, acide sulfurique jusqu'à 90%, acide lactique jusqu'à 50%, acide chlorhydrique 37%, hypochlorite de sodium (13% de Cl actif), solution d'ammoniac concentrée, acide chromique jusqu'à 50%, solution d'acide acétique à base d'eau jusqu'à 30%, acide nitrique 30%, acide fluorhydrique jusqu'à 50%, acide formique, peroxyde d'hydrogène 30% (voir l'approbation de DIBt pour plus d'informations)
Pontage de fissures	0,2 mm selon BPG
Résistance à la glissance	R9, R10
Application	à l'intérieur et à l'extérieur

Membre de:



MARQUAGE CE SELON EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
18	
128901	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	Bfl-S1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No Performance Determined
Performance determined in System build-up **MasterTop 1289**